

ESPAÑOL

Indication:

Bloque de PMMA para la fabricación de guías quirúrgicas dentales, coronas definitivas y/o provisionales múltiples o unitarias y base de la prótesis, creadas y producidas por el sistema CAD/CAM.

Composición:

Polimetacrilato de Metila, Pigmentos Atóxicos, EDMA y Fluorescente.

Validez:

10 años después de la fecha de fabricación.

Presentación:

6 piezas en el modelo VBS
1 pieza en otros modelos

Alturas (De acuerdo con el tabla que se adjunta a los modelos):

Instrucción de Uso:

VIPI BLOCK es usado en el fresado para confección de provisionales cementados o atornillados, modelos de fundición, coronas cementadas o atornilladas y base de dentaduras - maquinados por Sistema CAM de diversos fabricantes.

1. Fije el bloque en la máquina siguiendo las instrucciones del fabricante del equipo.
2. Durante el fresado de los bloques multicapas trilux, podrá ocurrir una variación del color debido al posicionamiento de la pieza en el bloque (ver imágenes 1, 2 e 3.)
Consulte la disponibilidad de alteración del posicionamiento vertical en el software CAM utilizado.
3. Después del maquinado retire el bloque del equipo y remueva el elemento del bloque.
4. De acuerdo con el tipo de exigencia del trabajo confeccionado, para el acabado, utilice fresas, lijas y gomas. Si hay la necesidad de brillo utilice pulimento mecánico con VIPI BRIL.

Nota importante:

- Producto médico de un solo uso.
- Evitar el sobrecalentamiento durante el mecanizado y el acabado.

Límites:

Trilux y monocolor: Max 2 elementos fijos más otro elemento suspendido (pontico)

Burnout/Calcinable: Considerar las indicaciones del trabajo a ser realizado, como fundición de metales, cerámica prensada, etc.

Espesor mínimo: 1 mm oclusal y 0,6 mm cervical.

Diámetros mínimos de conexión: Anterior: 3,6; Posterior: 4,4 mm.

El provisorio puede ser fijado con todos los cementos para fijación provisoria. Cementos provisorios con Eugenol pueden disminuir la eficacia de la cementación.

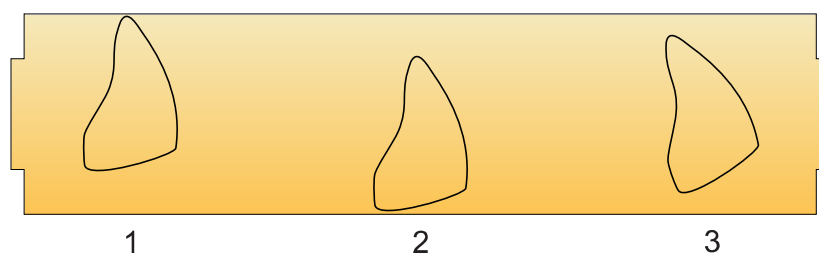


Fig. 1: Posicionando la pieza en la parte superior del bloque, mas incisal.

Fig. 2: Posicionando la pieza en la parte inferior del bloque, menos incisal.

Fig. 3: Al inclinarse la pieza es posible obterner una degradé suavizado.

Imágenes ilustrativas de elemento posicionado a diferentes alturas cambiando el color de la incisal. Para cada sistema de CAD/CAM existe una manera diferente de posicionamiento.

Advertencias y precauciones:

- Dispositivo medico de uso unico.
- Evitar calentamiento excesivo durante el fresado y pulido.
- El polvo generado durante el fresado puede causar irritación en los ojos, piel y vias respiratorias.



PRECAUCIÓN:

- Desinfección debe ser hecha por la irradiación ultravioleta. No debe ser usado en equipos de autoclave.

Tabla de sugestión estética:

TIPOS DE COLOR	COLORES	RECOMENDACIONES SUGERIDA
TRILUX	A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, C1, C2, C3, D2, D3, Hw2	Confección de coronas de largo plazo cementadas o atornilladas (unidad o múltiple).
MONOCOLOR	A1, A1T, A2, A3, A3,5, A4, B1, B1T, B2, C1, C2, C3, D3, D4, HW2	Confección de provisorio cementado o atornillado.
CALCINABLE	Rojo e Incoloro	Para modelos de fundición o guía quirúrgica.
GUM	Rosa Claro, Rosa Medio, Rosa Oscuro e Rosa Negro	Para base de dentaduras.

Almacenaje: Conservar al abrigo de luz y calor.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DE BLOQUES	VIPI BLOCK
Módulo de elasticidad	> 2,200 MPa
Resistencia a flexión (min. 50MPa)	> 100 MPa
Resistencia al impacto	{Charpy}: > 10 KJ/m ² {Izod}: > 1,3 KJ/m ²
Resistencia a impacto-Abrasión (MW: 1,000,000)	3,5 x PMMA
Resistencia a tracción	> 75 MPa
Dureza vickers (0,05/10)	> 110
Sorción de agua ISO 10477	< 20 µg/mm ³
Solubilidad en agua	< 0,8 µg/mm ³
Monómero residual (24h a 37°C e 30 min al aire libre)	< 0,7%

Químico Responsable: Hélio Wiebeck - CRQ-IV 04302790
Registro ANVISA: 10216040029